

#### Premiers essais d'évaluation de la disponibilité des éléments traces CRM dans les minerais aurifères et cuprifères européens pour la récupération par ionométallurgie (Projet H2020 Ion4Raw)

Isabelle Duhamel-Achin, Pauline Moreau, Catherine Lerouge, Blandine Gourcerol

#### ▶ To cite this version:

Isabelle Duhamel-Achin, Pauline Moreau, Catherine Lerouge, Blandine Gourcerol. Premiers essais d'évaluation de la disponibilité des éléments traces CRM dans les minerais aurifères et cuprifères européens pour la récupération par ionométallurgie (Projet H2020 Ion4Raw). Journées scientifiques du GDR Prométhée, Mar 2022, Toulouse, France. hal-03597963v2

#### HAL Id: hal-03597963 https://brgm.hal.science/hal-03597963v2

Submitted on 20 Jun 2022

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers. L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

#### JS GDR Prométhée Toulouse 2022











Liberté Égalité Fraternité Premiers essais d'évaluation de la disponibilité des éléments traces CRM dans les minerais aurifères et cuprifères européens pour la récupération par ionométallurgie (Projet H2020 Ion4Raw)

Isabelle Duhamel-Achin\*, Pauline Moreau, Catherine Lerouge, Blandine Gourcerol

BRGM Bureau de Recherches Géologiques et Minières

\*i.duhamelachin@brgm.fr



Ce projet a reçu l'aide financières européennes H2020 pour du programme de recherche et d'innovation sous l'accord de consortium n°815748.

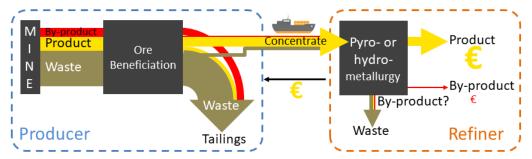
Cette présentation reflète le point de vue de ses auteurs uniquement. La Commission Européenne n'est pas tenue responsable de l'usage des données et des informations qu'elle contient.



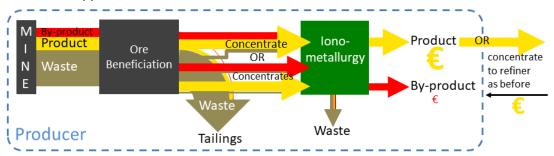
### Objectifs du projet Ion4Raw

- ☐ Tester la récupération des sous-produits ou co-produits stratégiques et/ou critiques pour l'UE dans divers gisements de cuivre (Cu) et métaux précieux (Au-Ag)
- □ Récupérer les 9 petits métaux ciblés, stratégiques et/ou critiques pour le développement industriel UE, en une seule étape hydrométallurgique supplémentaire
- □ Développer un procédé de ionométallurgie et récupération électrochimique innovant des métaux plus respectueux de l'environnement à partir de solvants eutectiques profonds (DES Deep Eutectic Solvents)
- Maximiser le taux de récupération en amont et minimiser l'impact environnemental à l'aval
- Identifier des gisements européens où cette étape de traitement peut s'appliquer
- Evaluation technico-économique de préfaisabilité intégrée dans la chaine des procédés d'origine pour les opérateurs : approche multidisciplinaire, optimisation du design global & réduction des coûts opérationnels

a. Current situation



b. ION4RAW approach



NB Relative proportions of product and by-product are exaggerated for clarity.



#### Organisation: 16 partenaires et 8 pays

Coordination: 

Scientific COMPUTING



Total projet : 5,68 M€

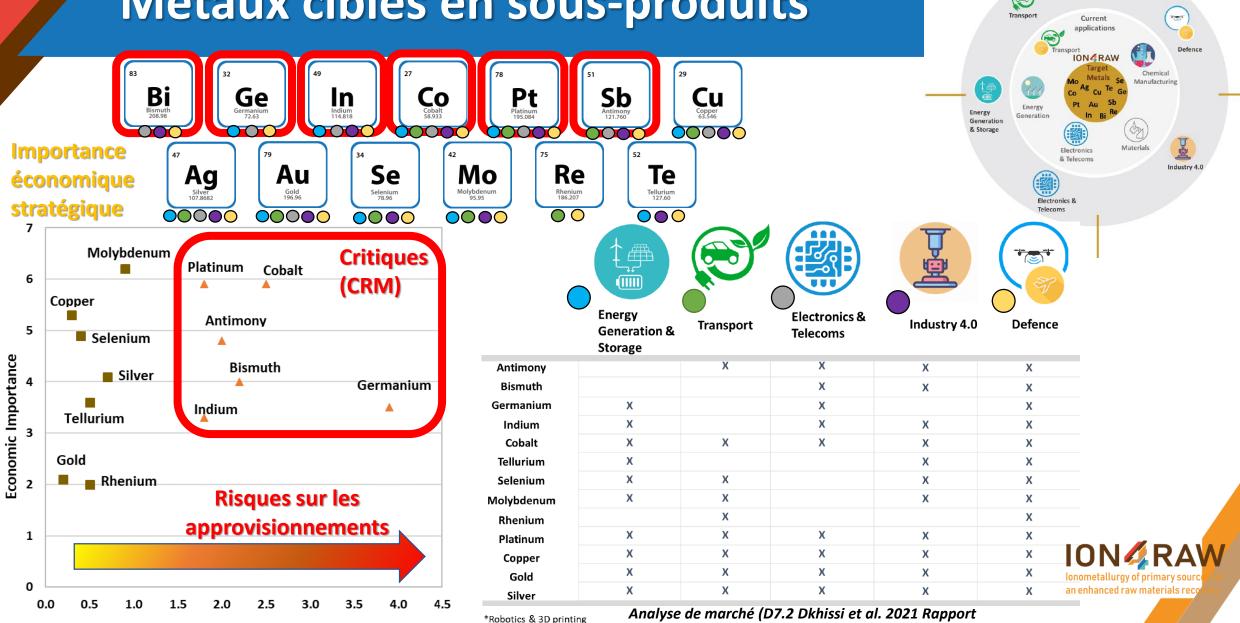


IN 2022

IN 2019

### Métaux cibles en sous-produits

**Supply Risk** 



Analyse de marché (D7.2 Dkhissi et al. 2021 Rapport intermédiaire LGI avec contribution BRGM)

Foresight - sectorial trends

for ION4RAW target metals



# Objectifs du WP2 (BRGM Leader)



Soutenir et encourager la récuperation des sous-produits ou co-produits en ameliorant la connaissance des gisements cibles, et la caractérisation des minerais pour identifier les porteurs et moyens de pré-concentration

- 1. Inventaire et distribution des sous-produits métalliques recherchés dans les gisements et occurrences minéralisées Européens et identification de cibles pour l'exploration
- 2. Compiler les données existantes sur les minerais testés cibles
- 3. Echantillonner avec les opérateur des lots représentatifs
- 4. Analyser et mesurer les éléments ciblés dans les minerais (chimie)
- 5. Identifier les espèces minerales porteuses (caractérisation minéralogique détaillée)
- 6. Estimer le potentiel et évaluer les taux prédictifs de récupération en fonction des mailles de libération, variations granulométriques des phases porteuses, des associations minérales et des paramètres de préconcentration minéralugique en amont des essais du traitement hydrométallurgique (disponibilité)

















Rapport en préparation

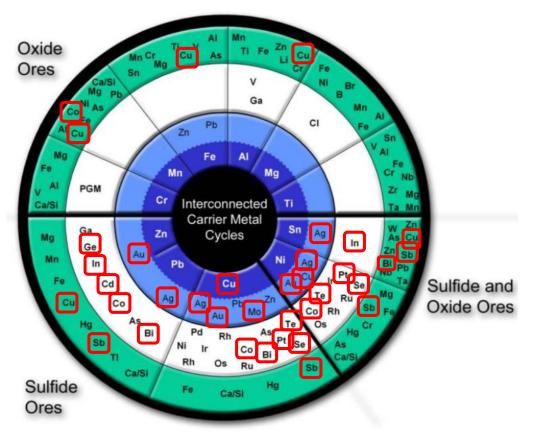


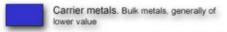


### Marché potentiel

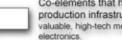


Analyse de marché (D7.2 Dkhissi et al. 2021 Rapport intermédiaire LGI avec contribution BRGM)

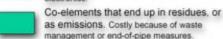




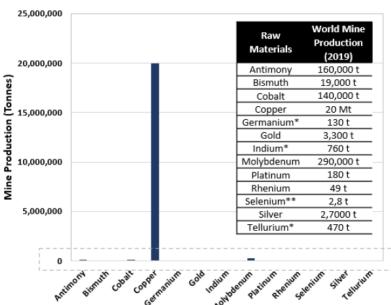
Co-elements that also have considerable own production infrastructure. Valuable to high economic value; some used in high tech

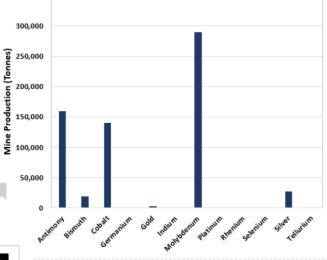


Co-elements that have no, or limited own production infrastructure. Mostly highly valuable, high-tech metals e.g. essential in



#### World Mine Production by Target Metal (2019)





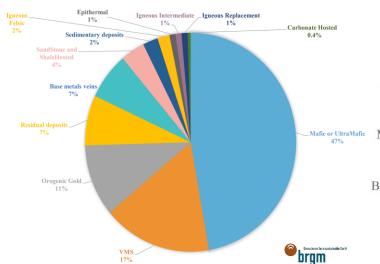
350,000

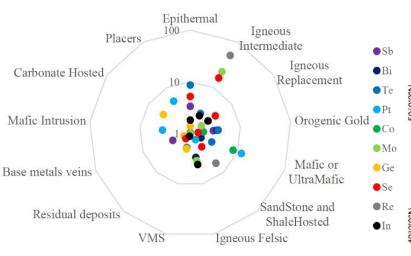


#### Exploration stratégique EU « Data driven »

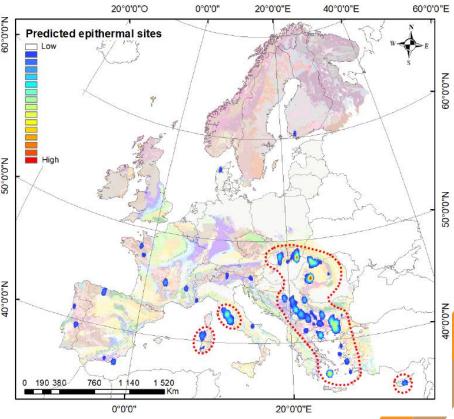
#### Répartition des enrichissements en Cobalt par grande famille métallogénique

D2.1 Gourcerol et al. 2020 Analyses statistiques de la distribution des éléments cibles dans les gisements EU (1400 références utilisées – BD Promine)





Localisation des secteurs les plus favorables : exemple de cartographie predictive par la méthode DBQ développée par le BRGM pour les gisements epithermaux polymétalliques EU potentiellement enrichis en Sb, Bi, Te, Ge, Se et In (carte de noyaux de densité kernel)



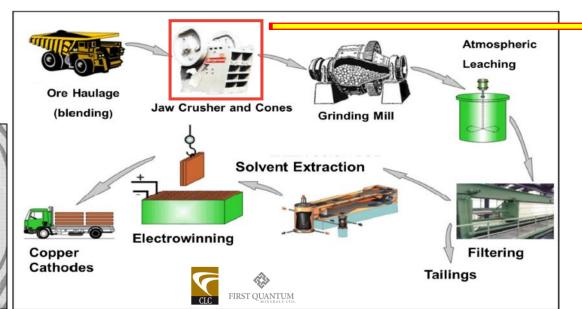








- 1994: Découverte du gisement dans la ceinture Ibérique (Volcanic Massive Sulfides)
- 2009: début de la production de cuivre 72kt Cu/an
- 2015 : réserves estimées 17.6 Mt @ 6.2% Cu
- Echantillonnage réalisé sur stockpile preservé en juin 2019





achoires (300 kg+30kg



### **Cobre Las Cruces (CLC)**



Open pit mine Underground mine

**Current projet** 

Copper

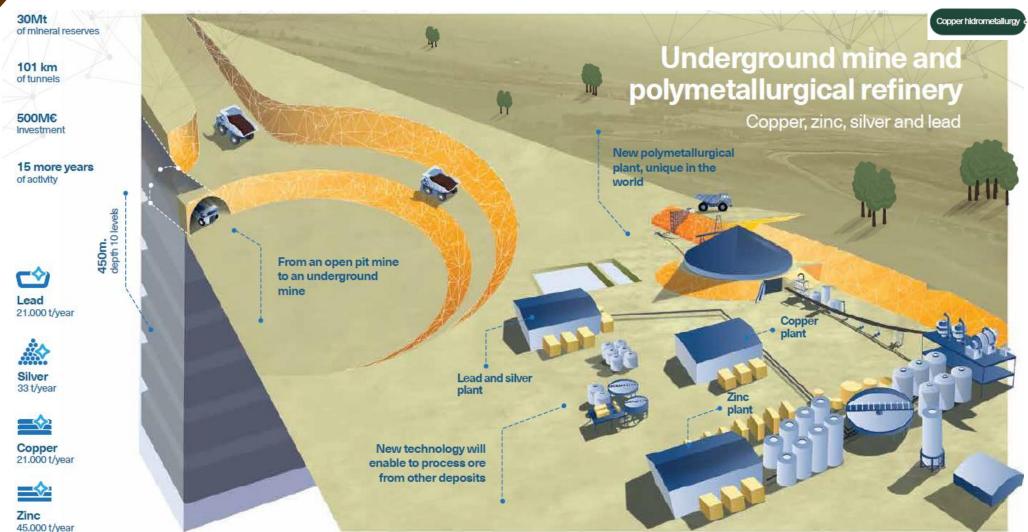
Copper, zinc, silver and lead

Secondary sulphides Primary sulphides

New polymetallurgical plant

PMR projet



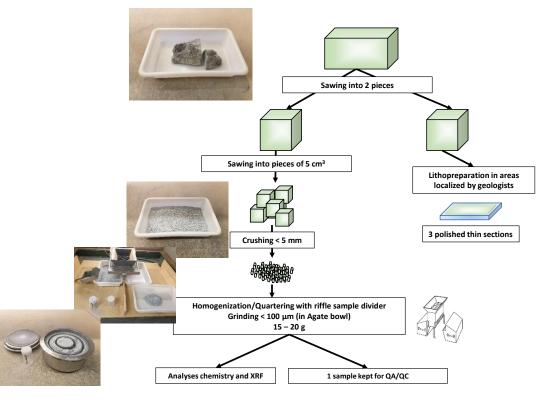






Rapport D2.2 : Protocle d'échantillonnage et de lithopréparation (Moreau et al. 2021) brgm --33 kg Raw - 33kg Sampling: coning and quartering method Quartering - 16,5kg 1 sub sample kept for QA/QC Analyses chemistry and XRF 16,5 kg 16,5 kg Reconditionning and storage 8,25 kg Granulometric Grinding < 100 μm (agate analysis by dry Fractions 15 - 20 g 20 mm Crushing < 5 mm Polished section for < 1mm Riffle sample divider each fraction 1 sub sample kept for QA/QC Homogenization / Quartering 4 PS on fraction > 20mm grinding < 100 µm (agate 4 PS on fraction 20-5mm 15 - 20 g 2 PS on fraction 5-1mm Analyses chemistry and XRF 2 PS on fraction 1mm-250µm

2 PS on fraction <250µm



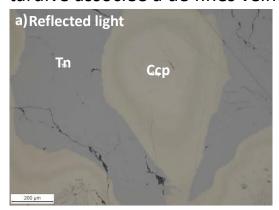


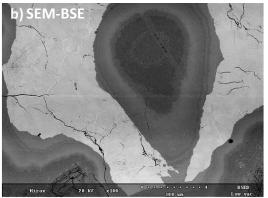


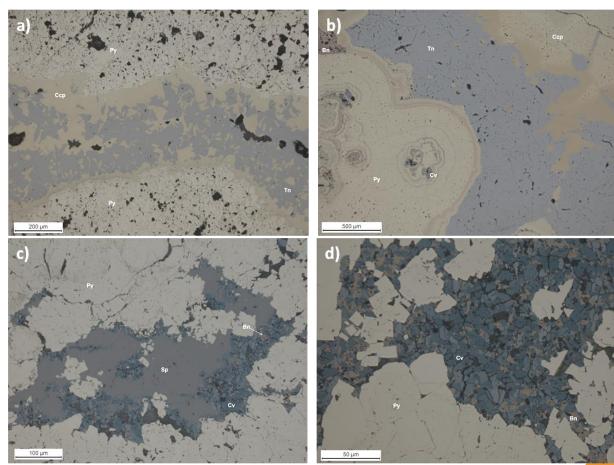
Cobre Las Cruces Mineralogy Ore Minerals	Ideal Formula (theoretical composition)
Pyrite	FeS <sub>2</sub>
Galena	PbS
Chalcopyrite	CuFeS <sub>2</sub>
Bornite	Cu <sub>5</sub> FeS <sub>4</sub>
Covellite	CuS
Chalcocite	Cu <sub>2</sub> S
Digenite	Cu <sub>9</sub> S <sub>5</sub>
Sphalerite	ZnS
Copper sulfosalt minerals*	Tennantite (Cu <sub>6</sub> [Cu <sub>4</sub> (Fe,Zn) <sub>2</sub> ]As <sub>4</sub> S <sub>13</sub> ) Tetrahedite(Cu <sub>12</sub> Sb <sub>4</sub> S <sub>13</sub> ) series

<sup>\*</sup> mineral phase bearing critical targeted metals

Tennantite pôle As avec faibles concentrations en Sb (moy.1.14 wt%) et Bi (0.34 and 1.89 wt%) correspondant aux zonations de contrastes BSE, et Se erratique (0 to 0.11wt%) + Tetrahedrite tardive associée à de fines veinules.



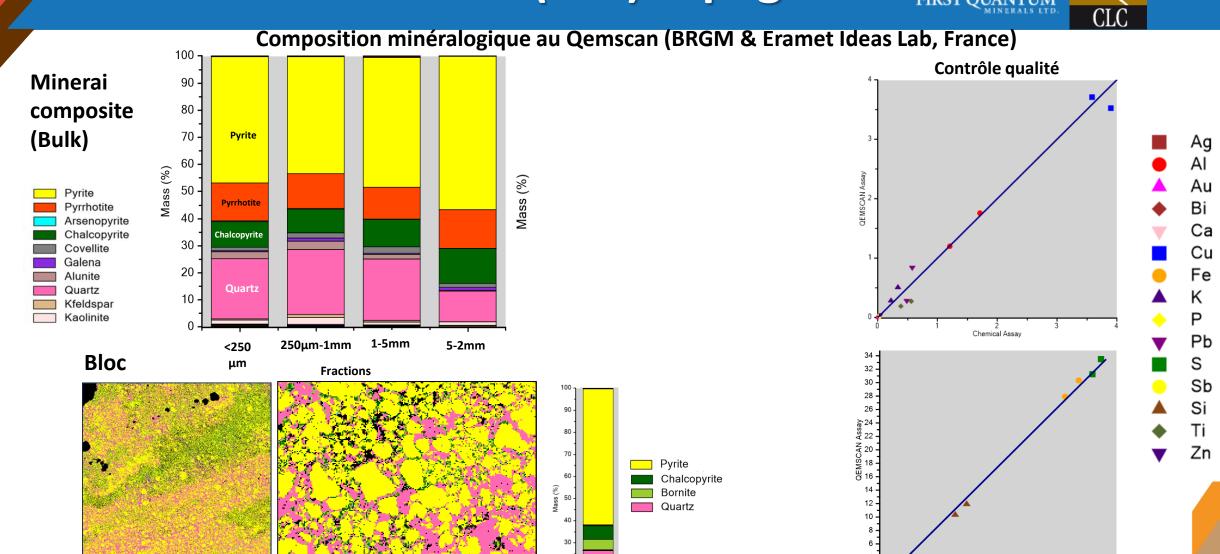






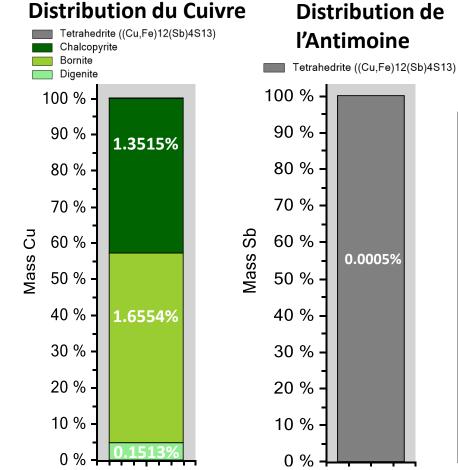


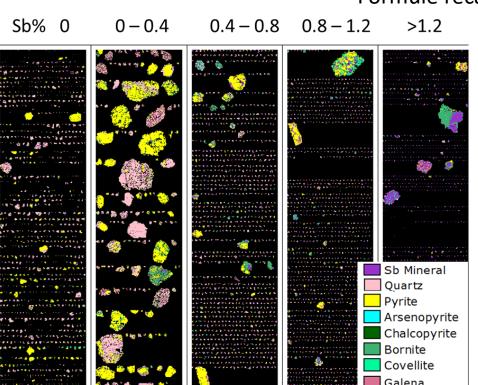
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34



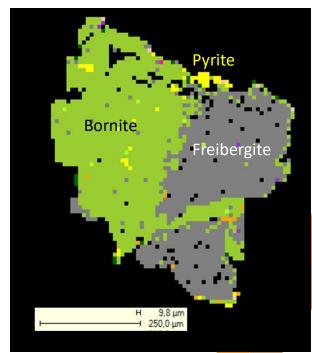


- Corrélation des concentrations en Antimoine (Sb) avec bornite, covellite et galène (phases 2<sup>nd</sup>) et baisse relative dans les fractions riches en Quartz et Pyrite
- Microanalyses des phases porteuses de Sb : sulfosels (cuivres gris) type tétrahedrides (freibergite)



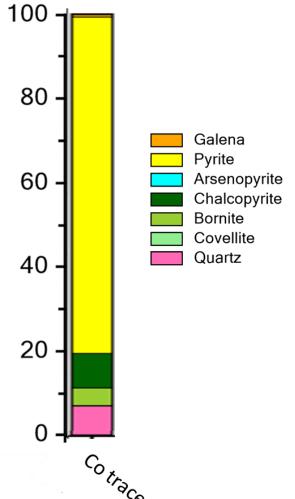


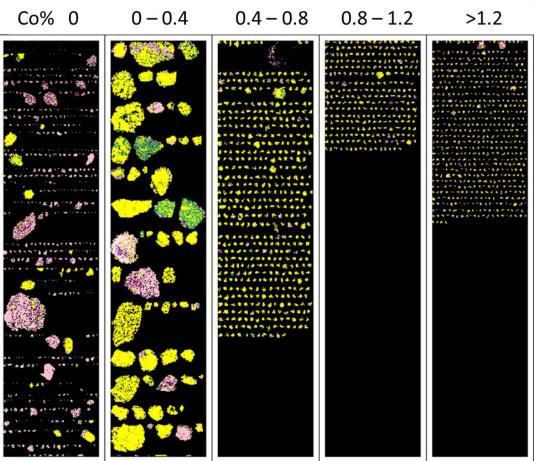
Freibergite compo idéale (Cu,Zn,Fe)<sub>12</sub>(As,Sb)<sub>4</sub>S<sub>13</sub> Formule recalculée (Cu<sub>9.8</sub>ZnFe<sub>1.2</sub>)(Sb<sub>2</sub>As)<sub>2</sub>S<sub>13</sub> 0.8 – 1.2 >1.2

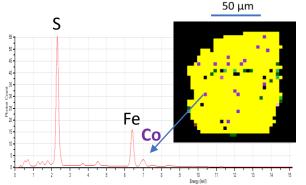




Associations minérales pour le Cobalt (0,03wt%) : 80% associé à des enrichissements ponctuels très disséminés (<10μm) dans la matrice de la Pyrite > Chalcopyrite, Bornite et micro-inclusions de sulfures disséminés dans le Quartz





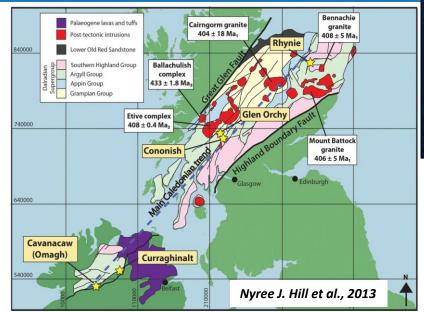




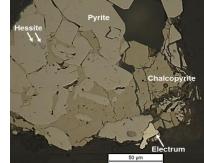
#### Cononish (Scotgold Inc.) Ecosse



- Opérateur : acquisition par Scotgold Inc. en 2007
- Localisation : Highlands écossaises
- Gitologie: Or orogénique dans veines de quartz formées par des fluides magmatiques circulant dans les roches métamorphiques du Dalradian intrudées par des granites entre 435 et 395 Ma (Spence-Jones et al. 2018 Ore Geology Review Vol. 102)
- Elements: Au (11.1g/t), Ag (47.7g/t), Cu, Zn, Pb and Te (Te/Au ≈ 2.4) Scotgold Resources Ltd. 2021
- 5,3 tonnes échantillonnées en Août 2019 sur un stockpile de minerai extrait entre 1989 et 1991









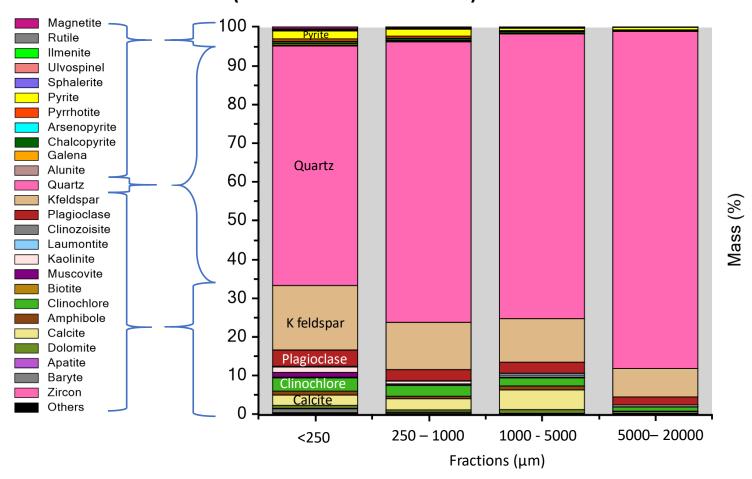


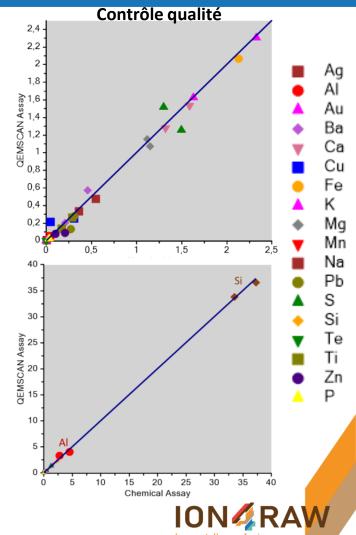


### Cononish (Scotgold Inc.) Ecosse



#### Composition minéralogique du minerai de Cononish mesurée au Qemscan (BRGM & Eramet Ideas Lab)





Minéralisation trop disséminée (<3%) ⇒ nécessité de travailler sur un concentré

#### Cononish

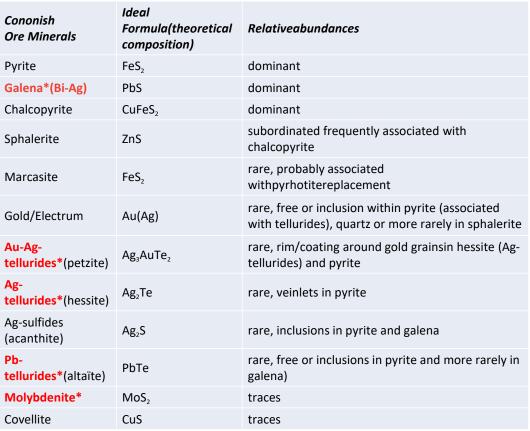


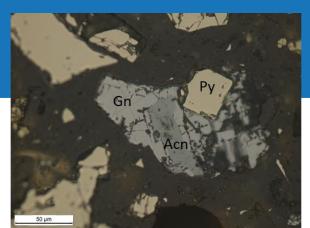


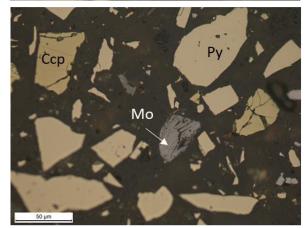


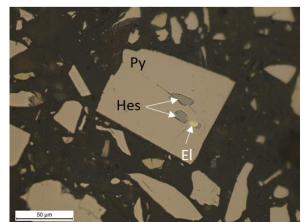


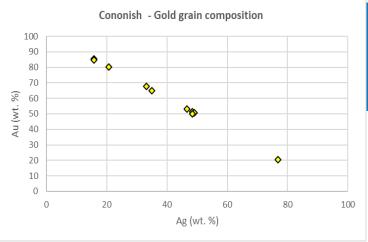


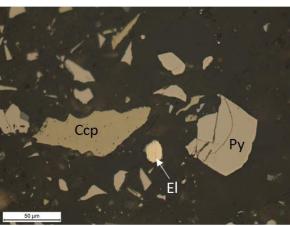


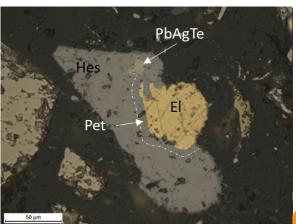












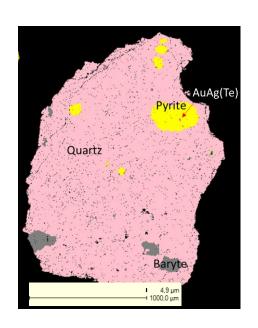
<sup>\*</sup> targeted by-product bearing phases

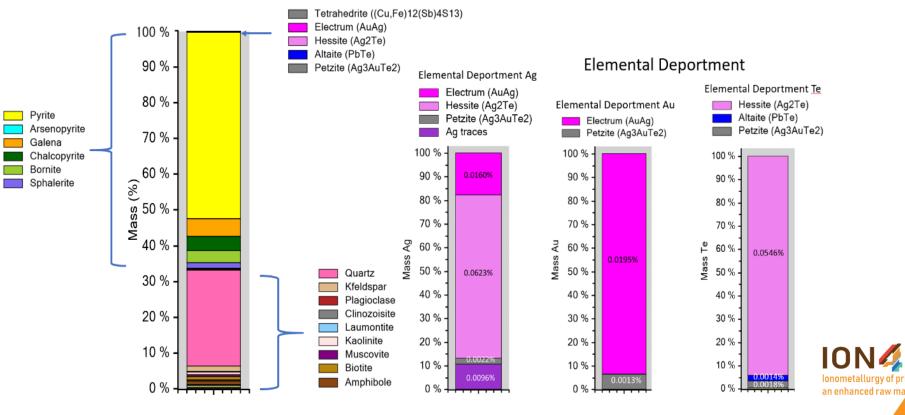
#### Cononish (Scotgold Inc.) Ecosse



➤ AgTe et Ag-Au principalement associés à la pyrite dans la gangue de silicates

#### Composition minéralogique du concentré sulfuré de Cononish mesurée au Qemscan (BRGM & Eramet Ideas Lab) et distribution des porteurs





# DES: technique d'extraction émergente









- Lixiviation par solvants eutectiques profonds (DES: Deep Eutectic Solvents)
- Mélange de 2 espèces capables de former des liaisons H intermoléculaires non-covalentes pour s'associer entre elles

#### Avantages :

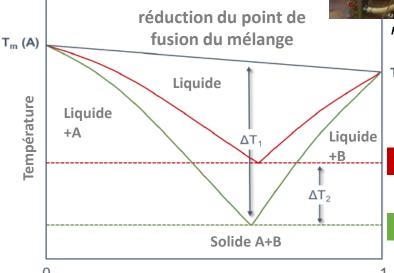
- Formation de solution ionique chargée en éléments métalliques par complexation
- Facteur d'enrichissement > solvants organiques
- Stabilité thermique et chimique 

   utilisable à température ambiante voire très basses et décomposition à température élevée
- Viscosité, tension de surface et densité élevées
- Biodégradables
- Faible coût et disponibilité des réactifs

#### Inconvénients :

- Consommation importante de réactifs (mais recyclables en boucle fermée)
- Faibles quantités de métaux traités à la fois

Diagramme de phase Solide-Liquide représentant un mélange de 2 solvants eutectiques hypothétiques A et B (figure modifiée de Martins et al. 2019)



Fraction molaire de B





Réacteur DES de Tecnalia

dépressions de la température de fusion par rapport aux composés purs

T° Eutectique idéale

**Température Eutectique** 



#### **DES & Ionométallurgie**

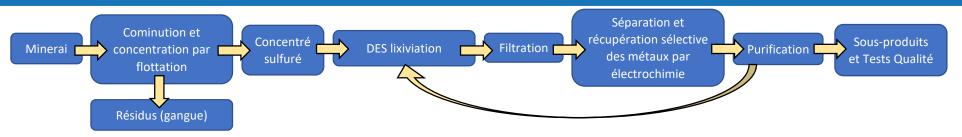








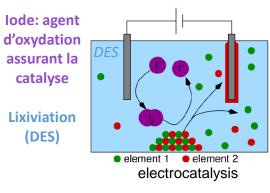


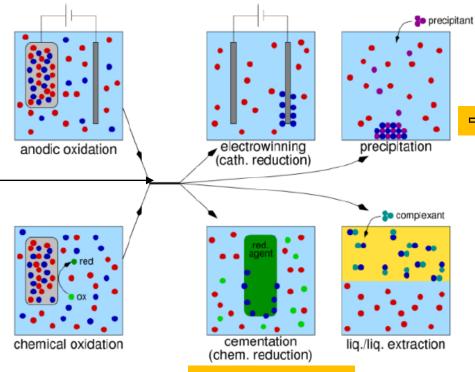


Principe de la séparation de 2 éléments par électrochimie : Différentes voies possibles de récupération/séparation des métaux envisagés

Potentiel RedOx variable à ajuster en fonction des éléments que l'on cherche à récupérer

(DES)





⇒ Cu, Aq, Au, Te et Sb



⇒ Co, Se, Mo, In, Re et Ge

#### Simulation vs lixiviation par DES



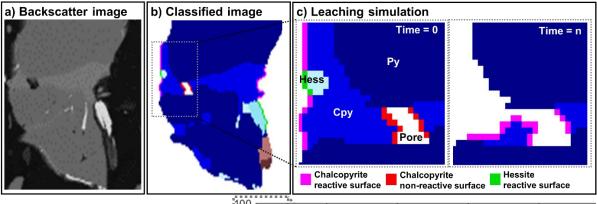






Winardhi C.W. et al. 2022 soumis à Hydrometallurgy

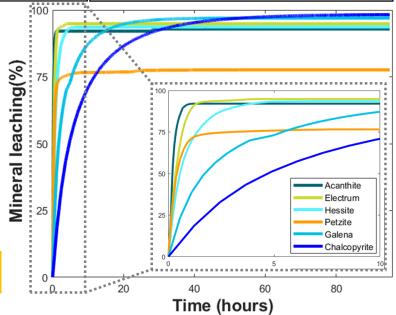
Simulation numérique du taux de dissolution assisté par MLA (Mineral Liberation Analyser)



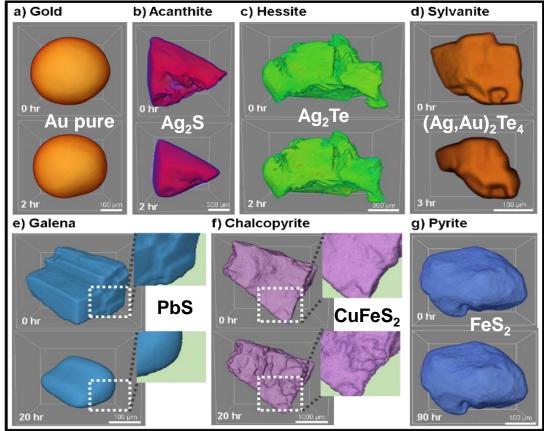
 Calcul du taux de dissolution spécifique grace à l'équation (Godinho and Stack 2015) :

$$k_{i} = \left(\frac{V_{t_{i}} - V_{t_{i+1}}}{t_{i+1} - t_{i}}\right) \frac{1}{\overline{A_{t_{i}, t_{i+1}}}} \quad \overset{25}{=}$$

Procédé sélectif



Essais de lixiviation par DES sur espèce minérale individuelle



Perte de volume estimée par reconstruction 3D des images des particules (X-ray computed tomography)



#### Simulation vs lixiviation par DES

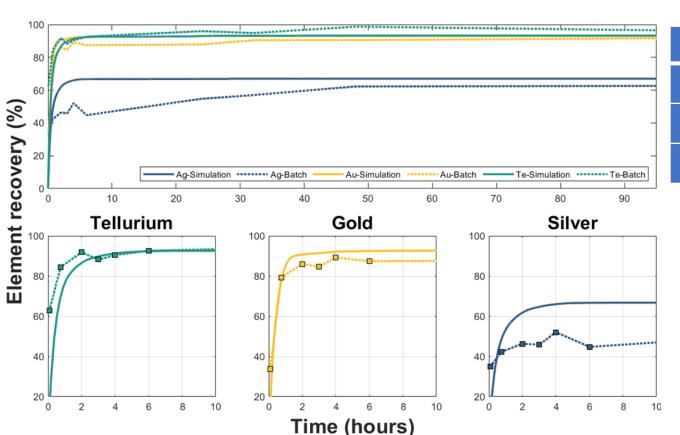








Taux de récupération des éléments précieux et du tellure : comparaison entre simulations numériques et expériences DES



#### Taux de récupération élémentaire

Element recovery (%)		2 hours		4 hours		24 hours		96 hours		
		Rec	Δ	Rec	Δ	Rec	Δ	Rec	Δ	
Gold		Simulation	90.7	4.7	92.1	2.9	92.9	5.2	93.1	1.4
		Experiment	86		89.2		87.7		91.7	
Silver		Simulation	61.8	15.5	66.0	13.9	66.8	12.1	67.0	4.4
		Experiment	46.3		52.1		54.7		62.6	
Tellurium	22	Simulation	86.5	5.3	91.3	0.9	93.0	2.9	93.3	3.1
	""	Experiment	91.8		90.4		95.9		96.4	

#### Winardhi C.W. et al. 2022 soumis à Hydrometallurgy

\* Corresponding author: c.winardhi@hzdr.de

⇒ Importance de la nature des espèces minérales porteuses des éléments que l'on cherche à valoriser et des locus (libres, en inclusions dans des phases « réfractaires » ou sous forme de solution solides dans la structure cristalline ou en alliage et combinés)

Perspectives & Challenge : vérifier la sélectivité sur des batchs de concentré complexe et compréhension des interactions entre espèces et échanges ioniques + tests à plus grande échelle



#### Merci de votre attention



Suivre les résultats du projet H2020 ION4RAW



Coordinatrice : María Tripiana, IDENER

Contact: contact@ion4raw.eu



Portail Web: <u>www.ion4raw.eu</u>



Nous suivre sur Twitter!

@ION4RAW EU



Nous suivre sur LinkedIn!

<u>ION4RAW H2020</u>



